MZ100形以上

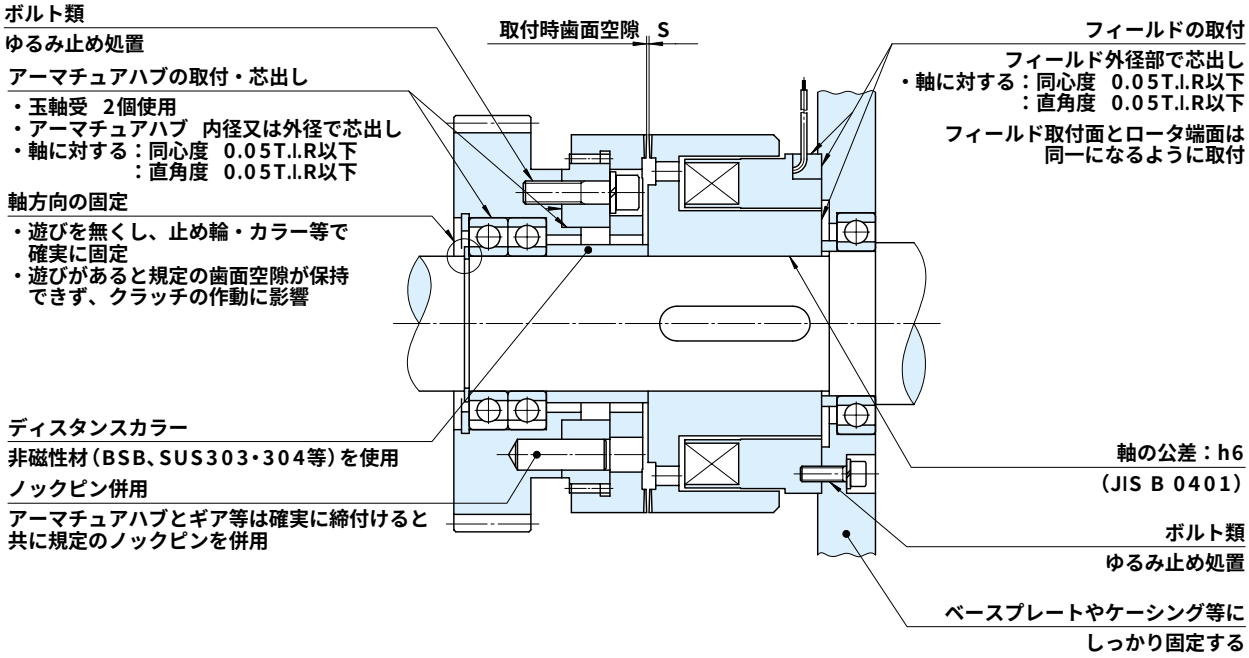
ボルト類
ゆるみ止め処置
アーマチュアハブの取付・芯出し
・玉軸受　2個使用
・アーマチュアハブ　内径又は外径で芯出し
・軸に対する：同心度　0.05T.I.R以下
：直角度　0.05T.I.R以下
軸方向の固定
・遊びを無くし、止め輪・カラー等で
確実に固定
・遊びがあると規定の歯面空隙が保持
できず、クラッチの作動に影響
ディスタンスカラー
非磁性材（BSB、SUS303・304等）を使用
ノックピン併用
アーマチュアハブとギア等は確実に締付けると
共に規定のノックピンを併用
取付時歯面空隙　S
フィールドの取付
フィールド外径部で芯出し
・軸に対する：同心度　0.05T.I.R以下
：直角度　0.05T.I.R以下
フィールド取付面とロータ端面は
同一になるように取付
軸の公差：h6
（JIS B 0401）
ボルト類
ゆるみ止め処置
ベースプレートやケーシング等に
しっかり固定する

図3